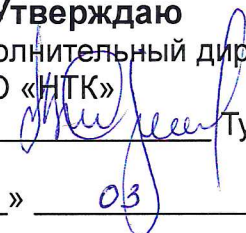


Утверждаю
Исполнительный директор
ООО «НТК»

Туксов В.И.
«23» 03 2026 г.

**Дефектная ведомость
на ремонт основного средства
(здания и сооружения)**

23.03.2026 г.

№2

ОСП «Чулымский райтоп»

Наименование объекта: Гараж

Кадастровый (инвентарный) номер: 54:30:010111:08

Место нахождения объекта: Новосибирская область, г. Чулым, ул. Мельничная, д. 112

| № | Перечень выявленных дефектов | Ед.изм. | Кол_во. |
|---|---|---------|---------|
| 1 | Ворота стояночных боксов перекошены, доски гнилые | шт. | 4 |
| 2 | В стояночных боксах пол без твердого покрытия | м2 | 246,5 |

| № | Перечень работ по устранению | Ед.изм. | Кол_во. |
|---|---|------------|-------------|
| 1 | Сварка и монтаж каркаса ворот | шт. | 4 |
| 2 | Утепление ворот каменной ватой толщ. 80 мм | шт./ м3 | 4/1,84 |
| 3 | Обшивка ворот профлистом с полимерным покрытием С21-1000-0,8 | шт./ м2/тн | 4/45/0,282 |
| 4 | Выбрать загрязненный грунт толщиной 300 мм с погрузкой вручную в автомобили-самосвалы | м2/м3 | 246,5/73,95 |
| 5 | Уплотнение грунта щебнем | м2 | 246,5 |
| 6 | Подсыпка толщиной 150 мм из щебня фр.5-20 М800 с уплотнением щебня катками | м2/м3 | 246,5/37 |
| 7 | Армирование бетонного покрытия пола арматурой Ф14 мм | м2/тн | 246,5/0,29 |
| 8 | Устройство пола из бетона марки М300, толщиной 150 мм | м2 | 246,5 |

| № | Необходимые материалы | Ед.изм. | Кол_во. |
|---|--|-----------|----------|
| 1 | Труба металлическая 80*80*4 мм. | м.пог./тн | 54/0,504 |
| 2 | Уголок металлический 40*40*5 | м.пог./тн | 40/0,12 |
| 3 | Лист металлический 3 мм. | м2/тн | 12/0,283 |
| 4 | Профлист с полимерным покрытием С21-1000-0,8 | м2 | 45 |
| 5 | Утеплитель(каменная вата 80 мм.) | м2/м3 | 23/1,84 |

| | | | |
|----|---|-----------|----------|
| 6 | Брусok деревянный 50*70 | м.пог./м3 | 40/0,14 |
| 7 | Саморезы для закрепления металлопрофиля | шт. | 500 |
| 8 | Щебень фракции 5-20 | м3 | 60,7 |
| 9 | Пятки пластиковые под арматуру | шт. | 1000 |
| 10 | Арматура металлическая 14 мм. | м.пог./тн | 240/0,29 |
| 11 | Бетон М300 / В22,5 | м3 | 38 |
| 12 | Петля гаражная приварная 45*180 | шт. | 24 |

Подписи членов комиссии :

Заместитель директора по производству

Марков Е.В.

Главный инженер

Салимов И.А.

Руководитель ОСП «Чулымский райтоп»

Комаров Е.В.