

СОГЛАСОВАНО Управляющий директор - Директор «Разреза «Виноградовский» - филиала АО «КТК» _____ Дмитриев Е.Г. «__» _____ 20__г.	УТВЕРЖДЕНО Технический директор АО «КТК» _____ Юренков К.Ю. «__» _____ 20__г.
--	---

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на оказание услуг

По выполнению работ обточки колесных пар электротолкателей на базе тепловоза серии ТЭМ-2 (24 колесных пар), на базе тепловоза серии ТЭ-10 (6 колесных пар) на станционных путях разреза Виноградовский

АО «КТК» - филиал «Разрез «Виноградовский»

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ		
Ремонт и капитальный ремонт узлов и агрегатов		
1.1.	Заказчик, адрес	АО "КТК", г. Кемерово, ул.50 лет Октября, д.4
1.2.	Место оказания услуг	Кемеровская область, село Каракан, Станционные путях «Разреза «Виноградовский» - филиала АО «КТК»;
1.3.	Контактное лицо по техническим вопросам	Антонов Павел Юрьевич — Старший механик +7 951 177 32 84, email antonov.py@ktk.company
1.4.	Оборудование, подлежащее обслуживанию и ремонту	Перечень оборудования в приложении №1
1.5.	Описание объемов работ	Произвести обточку бандажей колесных пар электротолкателя на базе тепловоза ТЭМ-2, в количестве 24 колесных пар, на базе ТЭ10 в количестве 6 колесных пар. Согласно «Инструкции по осмотру, освидетельствованию, ремонту и формированию колесных пар локомотивов и моторвагонного подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм» утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» 22.12.2016г. №2631р.
1.6.	Дата начала/окончания выполнения работ	01.08.2025 – 01.10.2025
1.7.	Гарантийные обязательства	Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев на отремонтированные и замененные запасные части после запуска узлов и агрегатов в эксплуатацию, без учета отработанных мото - часов. Если в период гарантийного срока и при условии соблюдения правил эксплуатации, обнаружатся дефекты, возникшие по вине исполнителя в работах, которые производил исполнитель, то исполнитель устраняет их за свой счет и в согласованные с заказчиком сроки. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов. Срок прибытия представителей для проведения гарантийного ремонта не более 24 часов.
РАЗДЕЛ 2. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ		

2.1.	Основные технические требования	По заданию Заказчика Исполнитель обязуется организовать и произвести комплекс работ по обточке бандажей колесных пар электротолкателя согласно «Инструкции по осмотру, освидетельствованию, ремонту и формированию колесных пар локомотивов и моторвагонного подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм» утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» 22.12.2016г. №2631р. Исполнитель оказывает услугу по обточке колесных пар собственными силами с использованием своих технических средств, оборудования и материалов, на железнодорожных станциях: Каскад, Виноградовская, Каракан-Южный АО «КТК» филиал Разрез «Виноградовский» на станционном железнодорожном пути, не имеющем смотровой ямы и укрытия от воздействия атмосферных явлений.
2.2	Требования по выполнению сопутствующих работ, оказанию сопутствующих услуг.	Работы выполняются с использованием материалов и оборудования Исполнителя (по согласованию Заказчика). Доставка запасных частей осуществляется за счёт Исполнителя.
2.3	Общие требования к оказанию услуг, их качеству, в том числе технологии оказания услуг, методам и методики оказания услуг	Срок выполнения работ 45 (сорок пять) календарных дней с даты подписания договора. Замеры колесных пар приведены в приложении №1. Выполнить работы качественно в полном соответствии с требованиями Заказчика. Исполнитель должен иметь сертификат соответствия на проводимый вид работ.
2.4.	Порядок сдачи и приемки результатов услуг	По завершению работ на каждый электротолкатель составляется акт выполненных работ с указанием номера толкателя и параметров замеров колесных пар шаблонами после обточки.
2.5	Требования по передаче заказчику технических и иных документов по завершению и сдаче услуг:	Совместно с актом приемки - передачи Исполнитель передает Заказчику акт выполненных работ, согласованную дефектную ведомость. Стоимость работ определяется на основании фактической затраченной трудоемкости и материалов.

2.6	Полученный результат услуги	Получение обточенных колесных пар пригодных для дальнейшей безопасной эксплуатации.
РАЗДЕЛ 3. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
3.1	Для участия в Тендерной процедуре необходимо предоставить:	Предоставить комплект квалификационных документов (согласно требованиям АО "КТК" (сайт http://ktk.company).
3.2	Условия оплаты	Отсрочка платежа 60 календарных дней после подписания акта выполненных работ.
3.3	Предмет торгов	Стоимость 1 нормо/час, руб без НДС. На территории заказчика. Стоимость 1 нормо/час, руб без НДС. На территории исполнителя. Стоимость времени в пути специалиста исполнителя руб/км Стоимость материалов, и запасных частей руб без НДС (предоставить расширенный перечень материалов и запасных частей, прайс лист использующихся при ремонтах и расценки на них).

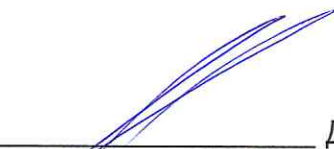
Техническое задание разработал:

Старший механик ЭМУ

 П.Ю. Антонов

Согласовано:

Заместитель директора по ремонту и эксплуатации оборудования «Разреза «Виноградовский» - филиала АО «КТК»

 Д.Г. Серг

Главный механик «Разреза «Виноградовский» - филиала АО «КТК»

 А.В. Антонец

Перечень оборудования

Замеры КП электротолкателя №2, на базе тепловоза ТЭ10

№ колесной пары	Прокат, мм		Высота гребня, мм		Толщина гребня, мм		Крутизна гребня, мм		Толщина бандажа, мм	
	лев	прав	лев	прав	лев	прав	лев	прав	лев	прав
1	8	6	37	38	34	31	11	8	60	61
2	6	3	37	36	34	33	15	12	60	62
3	10	4	40	34	32	35	8	13	65	68
4	5	3	36	37	33	32	10	12	64	65
5	3	3	36	42	33	32	12	11	66	68
6	9	6	40	33	31	32	17	12	62	62
	Не более 7		27-37		25-33		Не менее 6		Не менее 40	

Замеры КП электротолкателя №3, на базе тепловоза ТЭМ2

№ колесной пары	Прокат, мм		Высота гребня, мм		Толщина гребня, мм		Крутизна гребня, мм		Толщина бандажа, мм	
	лев	прав	лев	прав	лев	прав	лев	прав	лев	прав
1	2	2	33	32	31	31	9	8	74	74
2	5	3	37	34	33	33	14	12	61	60
3	9	7	40	26	30	27	13	10	69	70
4	13	9	40	40	33	33	14	14	32	49
5	9	5	32	38	32	32	13	14	45	48
6	10	4	40	37	32	32	11	13	55	57
	Не более 7		27-37		25-33		Не менее 6		Не менее 36	

Замеры КП электротолкателя №4, на базе тепловоза ТЭМ2

№ колесной пары	Прокат, мм		Высота гребня, мм		Толщина гребня, мм		Крутизна гребня, мм		Толщина бандажа, мм	
	лев	прав	лев	прав	лев	прав	лев	прав	лев	прав
1	2	1	32	32	33	33	11	11	70	71
2	2	2	33	32	33	33	13	11	60	62
3	1	1	33	32	33	33	12	11	72	71
4	3	0	33	30	33	33	11	10	65	66
5	3	5	37	34	32	33	12	12	64	62
6	4	5	37	35	33	33	11	13	60	60
	Не более 7		27-37		25-33		Не менее 6		Не менее 36	

Замеры КП электротолкателя №5, на базе тепловоза ТЭМ2

№ колесной пары	Прокат, мм		Высота гребня, мм		Толщина гребня, мм		Крутизна гребня, мм		Толщина бандажа, мм	
	лев	прав	лев	прав	лев	прав	лев	прав	лев	прав
1	6	5	38	36	32	32	11	12	73	71
2	4	4	36	34	31	32	12	12	73	72
3	14	10	32	42	32	32	16	15	65	63
4	16	11	31	42	32	31	16	15	68	66
5	13	10	32	41	32	32	11	14	64	62
6	10	8	32	40	32	32	14	15	67	68
	Не более 7		27-37		25-33		Не менее 6		Не менее 36	

Замеры КП электротолкателя №6, на базе тепловоза ТЭМ2

№ колесной пары	Прокат, мм		Высота гребня, мм		Толщина гребня, мм		Крутизна гребня, мм		Толщина бандажа, мм	
	лев	прав	лев	прав	лев	прав	лев	прав	лев	прав
1	4	5	36	35	33	33	13	14	56	56
2	4	5	35	35	33	33	14	13	49	50
3	6	5	36	35	32	33	12	10	57	56
4	6	4	36	35	33	30	14	11	55	53
5	5	4	36	35	33	33	13	12	59	57
6	6	5	36	36	29	28	12	11	50	48
	Не более 7		27-37		25-33		Не менее 6		Не менее 36	