

СОГЛАСОВАНО

Управляющий директор —  
Директор разреза  
«Виноградовский» - филиала АО  
«КТК»  
\_\_\_\_\_  
Е.Г. Дмитриев  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

УТВЕРЖДЕНО

Технический директор АО «КТК»  
\_\_\_\_\_  
К.Ю. Юренков  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
на оказание услуг

Предмет закупки: Капитальный ремонт опорной базы экскаватора ЭШ 10/70

Кемерово  
2025

## РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Капитальный ремонт опорной базы экскаватора ЭШ 10/70

## РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

### Подраздел 2.1. Состав (перечень) оказываемых услуг

Капитальный ремонт опорной базы экскаватора ЭШ 10/70

### Подраздел 2.2. Описание оказываемых услуг

Выполнение работ в следующем порядке:

В случае выполнения работ на территории Заказчика:

- 1) ОБЯЗАТЕЛЬНО выезд на территорию Заказчика.
- 2) Дефектовка базы (осмотр и обязательное проведение измерений эксплуатационных характеристик всех деталей, с целью обнаружения поломок и погрешностей в работе). Составление дефектной ведомости и калькуляции, на основе которых Исполнитель предоставляет коммерческое предложение для участия в тендере (с приложенными ведомостью дефектов и калькуляцией с подробной расшифровкой по используемым ТМЦ и трудозатратам для ремонта);
- 3) После проведения тендера выбранный Исполнитель производит очистку базы, демонтаж рельса, зубчатого венца, производит разбор базы на секции;
- 4) Удаление деталей, подлежащих замене.
- 5) Разделка трещин, разделка трещин по старым сварным швам, заварка, зачистка. Параллельно проводится замена поврежденных элементов конструкции базы и установка дополнительных мембран.
- 6) Сварочные работы в необходимом объеме. УЗД сварных швов.
- 7) Контрольная сборка металлоконструкций базы новым высокопрочным крепежом (материал Исполнителя). Сборка согласно инструкции НКМЗ «Соединения монтажные металлоконструкций экскаваторов на высокопрочных болтах» №3593И от 1988 г.
- 8) Установка центральной цапфы.
- 9) Обязательная механическая обработка поверхностей под установку нижнего рельса, зубчатого венца и поверхности нижнего платика под подхваты (с контролем результатов обработки в соответствии с требованиями чертежа №КН 1-244018 СБ2).
- 10) Выходной контроль металлоконструкций после ремонта (ВИК, УК, МПК, ПВК)
- 11) Установка венцовой шестерни, нижнего рельса, сверловка, центровка.
- 12) Установка бонок, обваривание, зачистка швов.
- 13) Монтаж защитных накладок на болтовые соединения нижнего листа, монтаж уголков противоскольжения
- 14) Приемка выполненных работ комиссионно с представителями обеих сторон с составлением Акта приёмки с указанием результатов осмотра и замеров параметров на предмет соответствия нормативным.
- 15) Грунтовка, покраска базы

В случае производства работ на территории Заказчика, грузоподъемные механизмы будут предоставляться только для разборки и сборки опорной базы. В процессе ремонта Исполнитель самостоятельно обеспечивает себя грузоподъемными механизмами

В случае выполнения работ на территории Исполнителя:

ОБЯЗАТЕЛЬНО выезд на территорию Заказчика.

- 1) Дефектовка базы. Составление дефектной ведомости и калькуляции, на основе которых Исполнитель предоставляет коммерческое предложение для участия в тендере (с приложенными ведомостью дефектов и

<p>калькуляцией с подробной расшифровкой по используемым ТМЦ и трудозатратам для ремонта);</p> <p>2) После проведения тендера выбранный Исполнитель производит демонтаж базы (демонтаж рельса, зубчатого венца, разборка болтовых соединений, разборка базы на 4 секции на территории ЗАКАЗЧИКА) и собственными силами перевозит базу автотранспортом на площадку Исполнителя для проведения ремонта;</p> <p>3) Сборка базы в условиях Исполнителя. Установка в ремонтное положение.</p> <p>4) Удаление деталей, подлежащих замене.</p> <p>5) Разделка трещин, разделка трещин по старым сварным швам, заварка, зачистка. Параллельно проводится замена поврежденных элементов конструкции базы и установка дополнительных мембран.</p> <p>6) Сварочные работы в необходимом объеме. УЗД сварных швов.</p> <p>7) Контрольная сборка металлоконструкций базы.</p> <p>8) Выходной контроль металлоконструкций после ремонта (ВИК, УК, МПК, ПВК)</p> <p>9) Установка центральной цапфы.</p> <p>10) Обязательная механическая обработка поверхностей под установку нижнего рельса, зубчатого венца и поверхности нижнего платика под подхваты (с контролем результатов обработки в соответствии с требованиями чертежа №КН 1-244018 СБ2).</p> <p>11) Установка венцовой шестерни, нижнего рельса, сверловка, центровка.</p> <p>12) Установка бонок, обваривание, зачистка швов.</p> <p>13) Грунтовка, покраска базы.</p> <p>14) Разборка опорной базы для перевозки на территорию Заказчика.</p> <p>15) Перевозка базы до площадки Заказчика автотранспортом силами и за счет Исполнителя.</p> <p>16) Сборка базы на ремонтной площадке Заказчика новым высокопрочным крепежом (материал Исполнителя). Сборка согласно инструкции «Соединения монтажные металлоконструкций экскаваторов на высокопрочных болтах» 3593И от 1988 г. Сборка входит в стоимость ремонта.</p> <p>17) Монтаж защитных накладок на болтовые соединения нижнего листа, монтаж уголков противоскольжения</p> <p>18) Приемка выполненных работ комиссионно с представителями обеих сторон с составлением Акта приёмки с указанием результатов осмотра и замеров параметров на предмет соответствия нормативным.</p> <p>Центральная цапфа, зубчатый венец, рельсовый круг — материал ЗАКАЗЧИКА</p>
<p align="center"><b>Подраздел 2.3. Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки</b></p>
<p align="center">100%</p>

### РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

#### Подраздел 3.1. Общие требования

Наличие у организации специально обученного персонала на выполняемые работы;

Наличие ремонтных мастерских оборудованной специализированным оборудованием по диагностике и ремонту оборудования для проведения ремонтных работ на территории Исполнителя;

Исполнитель обеспечивает прибытие специалиста к месту проведения работ, выполнение работ, в сроки, согласованные с заказчиком;

Исполнитель обеспечивает поставку запасных частей, необходимых для проведения работ. В том числе комплектующие: металлопрокат, весь необходимый крепёж для секций базы. Все запасные части и материалы в соответствии с требованиями НКМЗ или УЗТМ.

Исполнитель возвращает б/у запасные части, взамен которых установлены новые при проведении ремонта;

Исполнитель предоставляет уполномоченным представителям заказчика необходимую документацию по исполнению проведенных работ;

### Подраздел 3.2. Требования к качеству оказываемых услуг

Качество оказываемых услуг в соответствии с требованиями технического задания

### Подраздел 3.3. Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Гарантийный срок эксплуатации на ремонтируемые узлы, детали, металлоконструкции 18 месяцев с даты подписания Акта приёмки

Если в период гарантийного срока и при условии соблюдения правил эксплуатации, обнаружатся дефекты, возникшие по вине исполнителя в работах, которые производил исполнитель, то исполнитель устраняет их за свой счет и в согласованные с заказчиком сроки. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

### Подраздел 3.4. Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

Для допуска работников Исполнителя на территорию Разреза «Виноградовский» - филиала АО «КТК» перед вводным инструктажем в обязательном порядке предоставлять копии следующих документов:

- протокол (удостоверение) по ОТ;
- протокол (удостоверение) по оказанию первой помощи пострадавшим;
- протокол (удостоверение) по использованию СИЗ;
- протокол (удостоверение) по безопасным приемам и методам работы;
- удостоверение (свидетельство, диплом) подтверждающее квалификацию работника;
- удостоверение на право управления оборудованием соответствующего типа;
- протокол аттестации в области промышленной безопасности (для руководителей и специалистов);
- медицинское заключение;
- психиатрическое заключение (для работников осуществляющих отдельные виды деятельности).

### Подраздел 3.5. Требования к составу технического предложения участника

Предоставить комплект квалификационных документов согласно требованиям АО «КТК», а также коммерческое предложение с приложенными калькуляцией, дефектной

ведомостью, референс-листом, информацией о производственных мощностях Исполнителя.

### Подраздел 3.6. Специальные требования

При производстве работ на территории разреза в таком случае двумя сторонами подписывается Акт-допуск для производства работ.

Демонтированный металл с опорной базы передаётся Заказчику, либо Исполнитель корректирует стоимость услуги в размере стоимости металлолома.

## РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

### Подраздел 4.1. Описание конечного результата оказанных услуг

Опорная база после капитального ремонта в соответствии с требованиями договора и завода-изготовителя

### Подраздел 4.2. Требования по приемке услуг

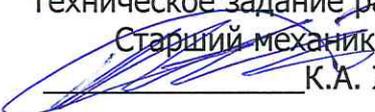
Уполномоченные представители Заказчика в ходе проведения работ участвуют в проверке качества и результатов выполненных работ.

Результат оказания услуг оформляется актом выполненных работ, актом приемки опорной базы (прилагается).

Совместно с актом приемки-передачи Исполнитель передает Заказчику акт выполненных работ, согласованную дефектную ведомость. Стоимость работ определяется на основании фактической затраченной трудоемкости и материалов.

Техническое задание разработал:

Старший механик ЭМУ

  
К.А. Жигулина

«16» 01 2025 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по  
ремонту и эксплуатации  
оборудования

  
Д.Г. Серг

«16» 01 2025 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

  
А. В. Антонец

«16» 01 2025 г.

**АКТ**  
**Приемки базы опорной экскаватора ЭШ 10/70**  
**Разрез «Виноградовский»**

дд.мм. г.

**Комиссия в составе :**

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Составили настоящий акт о ниже следующем.**

Секции опорной базы в количестве 4 шт состыкованы, соединены высокопрочным крепежом, установлены защитные накладки на болтовые соединения нижнего листа и уголки противоскольжения. Установлены зубчатый венец, нижний рельс и центральная цапфа. Были проверены следующие элементы:

Параметр	Значение норм	Значение факт	Соответствует/не соответствует
Расстояние от оси центральной цапфы до оси оголовка рельса	4554 (+/-2)		
Расстояние от оси центральной цапфы до наружного диаметра зуб венца	3484,47 (0/-1)		
Отклонения поверхности платиков относительно нормали центральной цапфы	+18/-5 рельс +25/-5 венец		
Пояс под подхваты относительно платика крепления рельса, мм	215 +/- 4мм		
Усилие натяжения болтов М24, кН М38, кН	239 (М24) 820,8 (М38)		
Наличие установленных и обваренных бонок зуб венца	есть/нет		

**Выводы комиссии:**

---

---

---

---

**Члены комиссии:**

---

---

---

---