

Утверждаю:

Управляющий директор-
Директор разреза «Виноградовский»
филиала АО «КТК»

Дмитриев Е.Г.

Утверждаю:

Технический директор АО «КТК»

Юренков К.Ю.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На оказание услуг по стыковке конвейерных лент,
гуммированию валков фильтр-прессов, футеровке барабанов ленточных конвейеров.

№	Перечень основных требований	Описание и содержание основных требований
1	Заказчик	АО "КТК", г. Кемерово, ул.50 лет Октября, д.4; Адрес электронного сайта: http://www.ktk.company/company Контактные лица по процедуре: Зиновьев Геннадий Леонидович – главный механик дирекции по обогащению и переработки угля разреза «Виноградовский», тел. сот. 8-923-489-37-34, 8-933-300-16-50, e-mail: zinovev.gl@ktk.company
2	Основание для производства работ	Производственная необходимость
3	Цель выполнения работ	Стыковка конвейерных лент, футеровка барабанов, гуммирование валков, фильтр-прессов.
4	Место выполнения работ	Кемеровская область, село Каракан, промплощадка «Разреза «Виноградовский» - филиала АО «КТК» ОФ «Каскад», ОФ «Каскад-2», ДСК, ДСУ, промплощадка Исполнителя;
5	Сроки выполнения работ	С даты заключения договора до 31.12.2025г. включительно, с возможностью продления путем подписания дополнительного соглашения
6	Требования Заказчика к выполнению работ	<ul style="list-style-type: none"> • Расположение ремонтной площадки в пределах Кемеровской области. • Работы выполняются с использованием материалов и оборудования «Исполнителя», по согласованию «Заказчика». Доставка запасных частей осуществляется за счет «Исполнителя». • «Исполнитель» обязан выполнять работы в соответствии с заводскими эксплуатационными и всеми действующими нормативно-техническими документами. В случае выявления недостатков работ в период гарантийного срока Исполнитель обязан устранить их собственными силами и средствами. • Наличие лицензии на данный вид деятельности. Персонал «Исполнителя» должен быть обучен и аттестован. • При производстве работ соблюдать требования, предусмотренные Федеральным законом от 21.07.1997 N 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов", а также требования локальных нормативных актов АО «КТК» в сфере охраны труда и промышленной безопасности и Инструкции о пропускном и внутриобъектовом режимах на «Разрезе «Виноградовский»; • За нарушение требований по охране труда, промышленной и экономической безопасности к ПОДРЯДЧИКУ применяются штрафные санкции согласно перечня в Приложении №2 настоящего технического задания.
7	Условия оплаты	Отсрочка платежа 120 календарных дней после подписания акта выполненных работ;

8	Состав и содержание работ	<ul style="list-style-type: none"> • Стыковка, футеровка, гуммирование осуществляется методом холодной и горячей вулканизацией. • «Исполнитель» приступает к выполнению работ по заявке «Заказчика», по мере производственной необходимости. • Срок реагирования по заявке не более 24 часов. • «Исполнитель» обеспечивает прибытие специалистов к месту проведения работ. Сроки выполнения работ согласовываются с Заказчиком. • Перечень и объемы услуг, на которой предполагается выполнение работ указан в Приложении 1 настоящего технического задания.
9	Порядок контроля и приёмки работ	<p>Результат оказания услуг оформляется актом выполненных работ. Акт проведения работ должен содержать следующую информацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Вид работ, дата, время, продолжительность; • Марка и номер оборудования, на котором велись работы; • ФИО специалистов, выполнявших ремонт; • Перечень выполненных работ; • Результаты произведенных замеров, осмотров; • Выявленные неисправности.
10	Требования по сроку гарантии качества на результаты работ	<p>Гарантийный срок на выполненные работы не менее 1 года. Качество оказываемых услуг должно соответствовать условиям договора, требованиям законодательства РФ в области производимых работ (РД, СНИПы, ГОСТы и т.д.). В случае выявления недостатков работ в период гарантийного срока Исполнитель обязан устранить их собственными силами и средствами.</p>
11	Требования к сметной документации	<p>Предоставить комплект квалификационных документов, согласно требованиям АО "КТК" (сайт http://ktk.company), свидетельства об аттестации на данные работ и предоставить на бумажном носителе и в электронном виде в формате «.XML».</p> <p>Для торгов предоставить:</p> <ul style="list-style-type: none"> • стоимость 1 чел/час сервисного специалиста; • стоимость 1 км пробега сервисного автомобиля/стоимость выезда; • расценки на запасные части и материалы для выполнения работ (расширенный перечень); • референц-лист по аналогичным оказанным услугам.

Заместитель директора по
обогащению и переработке



В.И. Тушманаков

Главный механик дирекции по
обогащению и переработке угля



Г.Л. Зиновьев

Приложение № 1

к техническому заданию на оказание услуг по стыковке конвейерных лент, гуммированию валков фильтр-прессов, футеровке барабанов ленточных конвейеров.

Перечень и объемы услуг

№ п\п	Наименование услуги	Описание услуги	Количественный показатель объема услуги
1	Стыковка конвейерных лент	Склейка (холодная и горячая вулканизация) конвейерных лент шириной: - 800мм; -650мм; - 1000мм; -1050мм; -1200мм.	В-800 - 800мм; В-1000 - 1000мм; В-1200 - 1200мм; В- 650 - 650мм; В- 1050 - 1050мм;
2	Гуммирование валков фильтр-прессов	Нанесение износостойкого покрытия на рабочую поверхность валков фильтр-прессов Andriz и Phoenix	Валок Ø625мм-L-3160мм; Валок Ø290мм-L-3160мм; Валок Ø220мм-L-3160мм; Валок Ø190мм-L-3160мм; Валок Ø410мм-L-3010мм; Валок Ø350мм-L-3010мм; Валок Ø320мм-L-3010мм; Валок Ø280мм-L-3010мм; Валок Ø200мм-L-3010мм. Валок Ø200мм-L-3100мм Валок Ø300мм-L-3100мм
3	Футеровка барабанов ленточных конвейеров	Нанесение износостойкого покрытия на рабочую поверхность барабанов ленточных конвейеров	Барабаны - Ø1030мм - L1400; 1350; 1150; 950мм; Барабан Ø270мм -L1120мм; Барабан Ø250мм — L700мм; Барабан Ø300мм — L1050; 1110;1260мм Барабан Ø830мм - L1400; 1350; 1150; 950мм; Барабан Ø630мм - L1400; 1350; 1150; 950мм; Барабан Ø530мм - L1400; 1350; 1150; 950мм; Барабан Ø430мм - L1400; 1150; 950мм; Барабан Ø400мм - L1290мм Барабан Ø420мм - L750мм; 950; 1150; 1350; 1400мм; Барабан Ø350мм - L1400; 1350; 1300; 1150; 950; 1240мм. Барабан Ø325мм - L750мм.

Приложение № 2

к техническому заданию на оказание услуг по стыковке конвейерных лент, гуммированию валков фильтр-прессов, футеровке барабанов ленточных конвейеров.

Перечень штрафных санкций

за каждое нарушение к работающим на ОФ Подрядным (субподрядным) организациям, за нарушения требований в области ОТ, ПБ и Э, взыскиваемых сверх убытков:

№ п/п	Вид нарушения (ссылка на требования нормативных и локальных документов)	Сумма штрафа, тыс. руб.
1.	Работа без прохождения предсменного и послесменного медицинского осмотра, за каждого работника. (Ст.9 ФЗ-116 «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»)	50
2.	Пронос и (или) прием алкогольных напитков, наркотических или токсических веществ, а также появление и нахождение на ОФ под воздействием указанных напитков и веществ, за каждого работника. (п.3.1.7 «Инструкции о пропускном и внутриобъектовом режимах на «Разрезе «Виноградовский», утвержденном ген.директором АО «КТК»).	200
3.	Курение и (или) применение открытого огня вне установленных мест. (п.74 «ПБ при переработке, обогащении и брикетировании углей» от 28.10.20г. N 428).	200
4.	Отсутствие наряда - допуска при проведении работ. (п.676 «ПБ при переработке, обогащении и брикетировании углей» от 28.10.20г. N 428).	50
5.	Проведение работ по ремонту или чистке оборудования без отключения электропривода от сети. (п.677 «ПБ при переработке, обогащении и брикетировании углей» от 28.10.20г. N 428).	100
6.	Отсутствие средств пожаротушения при ведении работ. (п.25 «ПБ при переработке, обогащении и брикетировании углей» от 28.10.20г. N 428).	50
7.	Работа при отсутствии или неисправности ограждений проемов и площадок обслуживания. (п.167 «ПБ при переработке, обогащении и брикетировании углей» от 28.10.20г. N 428).	100
8.	Нарушения при проведении работ с подъемными сооружениями.	50
9.	Неприменение или применение неисправных средств индивидуальной защиты от падения при работе на высоте, за каждого работника. (п.46 «б» «Правил по ОТ при работе на высоте» от 16.11.20г. N 782н).	50
10.	Нарушение требований газосварочных работ	100
11.	Неприменение или отсутствие средств индивидуальной защиты работниками ПОДРЯДЧИКА, за каждого работника	50
12.	Отсутствие обозначения зоны ремонтных работ плакатами или предупредительными знаками. (п.686 «ПБ при переработке, обогащении и брикетировании углей» от 28.10.20г. N 428).	50
13.	Повреждение ТУ при проведении работ. (п.165 «ПБ переработке, обогащении и брикетир.углей» от 28.10.20г. N 428).	100

14.	Соккрытие или искажение работниками ПОДРЯДЧИКА информации об аварии, инциденте, травме. (п.183 «ПБ при переработке, обогащении и брикетировании углей» от 28.10.20г. N 428).	100
15.	Несчастный случай по вине ПОДРЯДЧИКА	500
16.	Совершение кражи, мошенничества, предъявление поддельного пропуска, оказание сопротивления сотрудникам	100
17.	Повреждение/вывод из строя инженерно-технических средств охраны	100
18.	Несанкционированное проведение фотосъемки	10
19.	Несанкционированное нахождение (проникновение) на охраняемой территории	10
20.	Отказ предоставить ручную кладь к осмотру сотрудникам ЧОП	10
21.	Отказ от остановки и предъявления к осмотру автомобиля сотрудникам ЧОП	20
22.	Вход без пропуска/по пропуску с истекшим сроком, пропуск неустановленного образца	10
23.	Передача пропуска другому лицу, за исключением передачи сотрудникам ЧОП для проверки	10
24.	Проход по чужому пропуску	10
25.	Парковка в неустановленном для этого месте	10
26.	Оставление не запертыми дверей и окон кабинета, служебного помещения	10
27.	Оформление ПОДРЯДЧИКОМ товарно-транспортной накладной ненадлежащим образом	10
28.	Иные нарушения требований Положения «О пропускном и внутриобъектовом режиме»	10